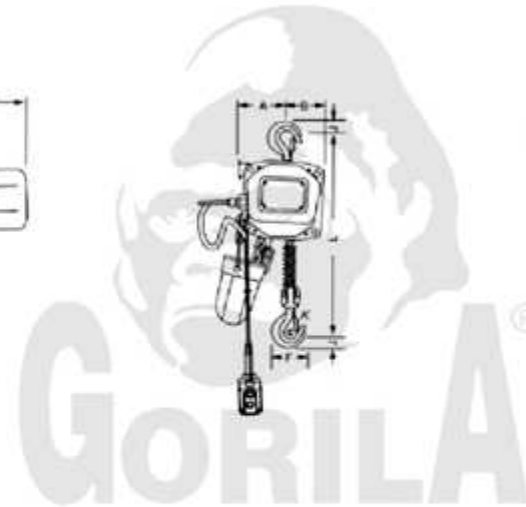
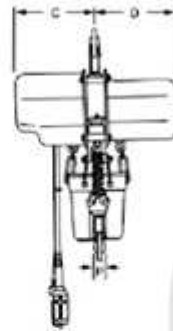


### Tecle eléctrico de cadena



MODELO	CAPACIDAD t	ALZADA ESTANDAR m	CARGA DE PRUEBA Kn	POTENCIA DEL MOTOR Kw	COLUMNAS DE LA CADENA DE CARGA	DIAMETRO DE LA CADENA DE CARGA mm	VELOCIDAD DE ALZADA m/min	DIMENSIONES (mm)											PESO UNIDAD Kg
								A	B	C	D	K	Φ	F	J	P	L		
HHXG-05A	0.5	3	7.5	0.8	1	7.1	5.80	150	112	250	245	27	45	85	17	14	550	44	
HHXG-10A	1.0	3	15	1.1	1	7.1	4.30	150	112	250	245	30	50	105	26	15	590	46	
HHXG-20A	2.0	3	30	1.1	2	7.1	2.15	173	90	250	245	38	65	136	36	22	770	60	