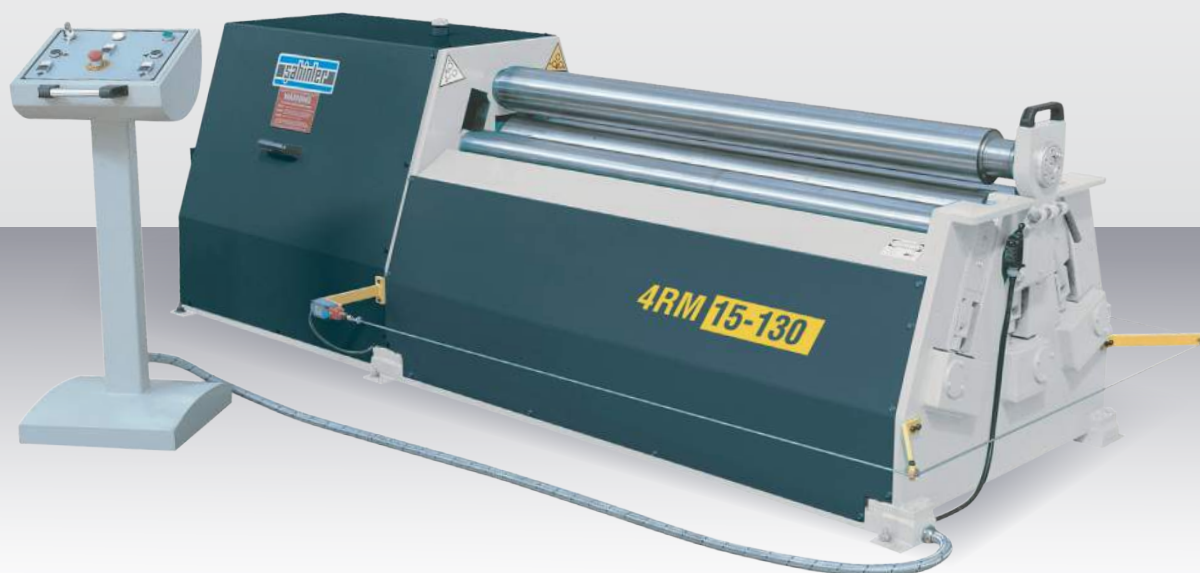



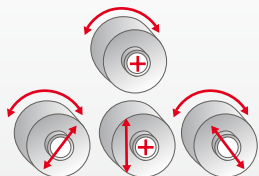


4RM 15-130



4RH / 4RM		Sem Pré Curvado Without Pre-Bending Sin Pre Curvado		Com Pré Curvado With Pre-Bending Con Pre Curvado								
	Comprimento Total Usefull length Largo Total	Diâmetro Min.=Rolo Superior $\phi \times 5$ vezes Min. Diameter=top roll $\phi \times 5$ times Diam. Min.= Rodillo Sup. $\phi \times 5$ veces	Diâmetro Min.= Rolo Superior $\phi \times 1.5$ vezes Min. Diameter=top roll $\phi \times 1.5$ times Diâmetro Min. = Rodillo Sup $\phi \times 1.5$ veces	Diâmetro Min.=Rolo Superior $\phi \times 5$ vezes Min. Diameter=top roll $\phi \times 5$ times Diam. Min.= Rodillo Sup. $\phi \times 5$ veces	Diâmetro Min.= Rolo Superior $\phi \times 1.5$ vezes Min. Diameter=top roll $\phi \times 1.5$ times Diâmetro Min. = Rodillo Sup $\phi \times 1.5$ veces	Rolo Central ϕ Central rolls ϕ Rodillos Centrales ϕ	Rolo Lateral ϕ Side rolls ϕ Rodillos Laterales ϕ	Motor Motor Power Motor	Velocidade Working speed Velocidad	Dimensões (CxLxA) Machine dimensions (LxVxH) Dimensiones (LxAxA)	Peso Weight Peso	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min.	mm	kg	
 MODELO	4RM 10 - 130	1050	6	5	5	4	130	110	2.2+(3x0.75)	5	2500x900x850	1300
 MODEL	4RM 15 - 130	1550	5	4	4	3	130	110	2.2+(3x0.75)	5	3000x900x850	1550
 MODELO	4RM 20 - 130	2050	4	3	3	2	130	110	2.2+(3x0.75)	5	3500x900x850	1900

Capacidade do calandrado informada para materiais com 260 N/mm².



4RM 15-130




- ▶ Estandar - Castelo Manual (4 RM)
- ▶ Standart Manual Drop-End (4 RM)
- ▶ Dispositivo de abertura y cierre en Manual - Estándar (4RM)


ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Máquina de 4 Rolos em versão econômica.
- Indicada para aplicação em chapas finas, alumínio e aço inoxidável
- Virolas em círculo fechado ou com raios diferentes podem ser produzidos facilmente
- Rolos sup. e laterais movimentados por cilindro hidrául. quadro tipo cassete 4RH modelos (4RH)
- Rolo pinçagem e laterais com movimento hidráulico modelo 4RM movimento linear
- Proteção contra sobrecarga
- Rolo superior movimentado por redutor planetário inferiores livres (4RH)
- Movimento do castelo manual com remoção simples e fácil (4RM)
- Fácil operação através do painel de comando móvel
- Estrutura em aço soldado
- Dispositivo para cônicos(4RM)
- Castelo com movimento hidráulico (4RH)


TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very economical four roll machines
- Very suitable for light plates, aluminum or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Roll and lateral rolls move with hydraulic piston through cassette type frame in 4RH models (4RH)
- Pinch roll and lateral rolls move with screw jacks in 4RM models in linear way
- Overload protection
- Top roll is powered by planetary gearbox. Bottom and side rolls free (4RH)
- Manual Drop-End for easy removal of finished ferrule (4RM)
- Easy operation with mobile control panel
- Welded steel frames
- Conical bending device (4RM)
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule (4RH)


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE

- 4 Rodillos muy económica.
- Apropriada para la producción de piezas ligeras en acero inoxidable o aluminio
- Anillos completos, Radios variables, podrás hacerlos de manera sencilla.
- Movimiento de los rodillos, superior y inferior mediante cilindros hidráulicos tipo casete (4RH)
- Rodillo de pinçage y laterales con movimiento mecánico Modelo RM de modo lineal
- Protección de sobrecarga
- Rodillo superior con tracción por reductor planetario. Rodillo lateral libre.(4RM)
- Apertura hidráulica del rodillo superior por sacar la pieza(4RM)
- Consola móvil para facilitar la operación
- Estructura en acero soldado
- Dispositivo para conos(4RM)


EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Automação com controle CN ou CNC
- Suporte central
- Suportes hidráulicos laterais
- Rolos lixados e polidos
- Dupla velocidade de trabalho
- 4 rolos acionados (4RH)


OPTIONAL EQUIPMENTS

- Automation with NC control
- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Ground and polished rolls for special jobs
- Double speed system
- 4 rolls motor driven system (4RH)


EQUIPAMIENTOS OPCIONALES

- Control automático CN o CNC
- Grúa vertical para grandes diámetros
- Mesas laterales hidráulicas
- Rodillos pulidos para trabajos especiales
- Doble velocidad de trabajo
- 4 rodillos accionados (4RH)